

Condocut HMS-E

Beschreibung

Condocut HMS-E ist ein niedrigviskoses, ölnebel- und verdampfungsarmes Spezialschleiföl. Als Basis wird ein hochausraffiniertes, aromatenfreies Grundöl höchster Qualität verwendet. Das Produkt ist frei von Chlor und Schwermetallen wie Blei, Zink und Barium.

Condocut HMS-E eignet sich zum Schleifen von Stahl und Werkzeugen aller Art. Durch gezielte Rohstoffauswahl verhindert **Condocut HMS-E** die Kobaltlösung beim Hartmetallschleifen. Dieser spezielle Produktaufbau, unter Verwendung eines aromatenfreien Grundöls bewirkt, dass höchste Anforderungen an den vorbeugenden Gesundheits- und Arbeitsschutz erfüllt werden.

Condocut HMS-E ist zum Schleifen von NE-Metallen und Flachglas geeignet. Im Zusammenwirken mit einer abgestimmten Additivierung aus polaren Wirkstoffen und EP-Additiven ergeben sich Schliffbilder von hoher Oberflächengüte.

Condocut HMS-E kann auch zur Feinstzerspannung wie Schlitzfräsen, Feinbohren, Schälen und Reiben eingesetzt werden.

Condocut HMS-E besitzt eine hohe Oxidationsstabilität, günstiges Antinebelverhalten, gute Kühlleistung und ein hohes Spülvermögen. Bedingt durch die niedrige Viskosität ergibt sich ein hervorragendes Filterverhalten und ein gutes Luftabscheidungsvermögen.

Condocut HMS-E besitzt trotz der niedrigen Viskosität einen hohen Flammpunkt.

Condocut HMS-E greift Lacke und Elastomere nicht an.

Kenndaten (Richtwerte)

Eigenschaft	Prüfvorschrift	Dimension	Typische Werte
Farbe und Aussehen	hellgelb und klar		
Dichte bei 20°C	DIN 51 757	kg/m ³	840,0
kinematische Viskosität bei 40°C	DIN 51 562	mm ² /s	10,5
Pourpoint	DIN ISO 3016	° C	ca. -24
Flammpunkt COC	DIN ISO 2592	° C	170
Kupferkorrosion 100 A3	DIN 51 759/T1	Korr.-Grad	1
Verdampfungsverlust nach Noack bei 200°C	CEC L40A94	Gew.-%	< 14

HINWEIS:

Condocut HMS-E ist das **verbesserte, leistungsfähigere Nachfolgeprodukt** von Condocut HMS, welches im Oktober 2007 aus dem Produktprogramm gestrichen wird.

Diese Produktinformation soll Sie nach bestem Wissen beraten. Änderung der Kennwerte und Anwendungshinweise vorbehalten! Wenden Sie sich bitte in Zweifelsfällen an unseren Technischen Dienst. Dort werden Sie gerne beraten. Angaben, die die Sicherheit und den Umgang mit dem Produkt betreffen, entnehmen Sie bitte unserem EU-Sicherheitsdatenblatt. Stand: 08/2007

FRIEDRICH SCHARR KG

Liebkechtstraße 50 • 70565 Stuttgart (Vaihingen) • Tel. 0711/7868-1 • Fax 0711/7868-366 • info@scharr.de