

## PRODUKTINFORMATION

### **KS – FLUID® E 65**

**MINERALÖLFREIER, WASSERMISCHBARER KÜHLSCHMIERSTOFF**

#### **BESCHREIBUNG / ANWENDUNG**

KS – Fluid® E 65 ist ein bor- und aminfreier, wassermischbarer Hochleistungskühlschmierstoff und frei von Formaldehyd abspaltenden Bioziden.

KS – Fluid® E 65 basiert auf einer fortschrittlichen Emulsionstechnologie und kann für alle spanabhebenden Bearbeitungen wie Sägen Räumen, Reiben, Fräsen und anderen intensiven Bearbeitungen eingesetzt werden.

KS – Fluid® E 65 ist ein Hochleistungskühlschmierstoff, speziell geeignet für die spanende Bearbeitung von Aluminium und Aluminiumlegierungen. Es kann auch für mittelschwere bis schwere Umformoperationen eingesetzt werden, wie z. B. Stanzen, Walzen und Profilieren. Die waschaktiven Zusätze im KS – Fluid® E 65 sorgen für saubere Maschinen. Späne und Verschmutzungen werden aus der Bearbeitung weggespült.

KS – Fluid® E 65 enthält umweltverträgliche Rohstoffe, die sehr hautschonend sind und einen rückfettenden Charakter besitzen.

KS – Fluid® E 65 ist buntmetallinhibiert. Kupferionenauswaschungen finden nicht statt.

#### **EIGENSCHAFTEN / VORTEILE**

- formaldehydfrei
- milchig, feuernd
- sehr gutes Spül- und Netzvermögen
- sehr gute Hautverträglichkeit
- äußerst widerstandsfähig gegen Mikroorganismen
- sehr guter Korrosionsschutz
- angenehmer Geruch
- schaumarm
- bor-, amin- und chlorfrei
- frei von Schwefel- und Phosphorverbindungen

#### **HINWEISE ZUR ANWENDUNG**

Wassermischbare Kühlschmierstoffe am besten mit speziellen Dosier- oder Mischgeräten ansetzen. Sind solche nicht vorhanden, stets das Konzentrat bei Raumtemperatur in feinem Strahl unter kräftigem Umrühren zum Wasser geben, niemals umgekehrt.

**Kompetenz schafft Fortschritt.**

Dieses Datenblatt wurde nach bestem Wissen und Gewissen erstellt. Dennoch ist es möglich, dass das Produkt nicht für alle Anwendungen und Arbeitsumgebungen geeignet ist. Durch Weiterentwicklung von Produkt oder Produktion bedingte Datenänderungen bleiben vorbehalten. Jegliche Haftung und Garantie sind daher ausdrücklich ausgeschlossen.

## PRODUKTINFORMATION

Einsatzkonzentrationen (Empfehlung):

- Zerspanen von Buntmetallen 4 – 5 %
- Zerspanen von hochfesten Aluminiumlegierungen 4 – 5 %
- Zerspanen von Stahl und Edelstahl 4 – 8 %
- Zerspanen von hochfestem Material wie Inconel 7 – 12 %
- Stanzen und Tiefziehen von Stahl 10 – 30 %

### TECHNISCHE DATEN

	Methode	Einheit	Wert
<b>Dichte 20° C</b>	DIN 51757	kg/m <sup>3</sup>	948
<b>pH-Wert 1% in VE-Wasser</b>	-	-	9,6
<b>Kin. Viskosität 40° C</b>	-	mm <sup>2</sup> /s	30
<b>Korrosionsschutz Note 0</b>	DIN 51360 T2	%	4
<b>Mineralölgehalt</b>	-	%	0
<b>Faktor Refraktometer</b>	-	-	1,0

### LAGERUNGSBEDINGUNGEN/ARBEITSSICHERHEIT

Das Produkt ist bei +10°C bis +30°C in geschlossener Originalverpackung mindestens 6 Monate haltbar.

**Kompetenz schafft Fortschritt.**

Dieses Datenblatt wurde nach bestem Wissen und Gewissen erstellt. Dennoch ist es möglich, dass das Produkt nicht für alle Anwendungen und Arbeitsumgebungen geeignet ist. Durch Weiterentwicklung von Produkt oder Produktion bedingte Datenänderungen bleiben vorbehalten. Jegliche Haftung und Garantie sind daher ausdrücklich ausgeschlossen.