

PRODUKTINFORMATION

KS - ADDITIV 316

NICHTWASSERMISCHBARES UMFORMADDITIV

KS - Additiv 316 ist ein mineralölfreier, sehr heller, geruchsarmer, geschwefelter Ester mit einem hohen Leistungsspektrum.

KS - Additiv 316 wird speziell zum Herstellen und Nachadditivieren von Kaltfließpressölen eingesetzt.

EIGENSCHAFTEN / VORTEILE

- zink- und phosphorfrei
- auch als Additiv für die Umlaufschmierung geeignet
- hohe Leistungsreserven
- sehr gute Hautverträglichkeit
- geruchsarm
- keine Belastung der Umgebungsluft nach der Umformung
- Erhöhung der Werkzeugstandzeiten
- leichte Entfettung

HINWEISE ZUR ANWENDUNG Einsatzkonzentrationen (Empfehlung):

- Leistungserhöhung bei der Umlaufschmierung 10 - 20%
- Kaltfließpressen von Stahl 30 - 50 %
- Kaltfließpressen von Edelstahl 50 - 70 %

TECHNISCHE DATEN KONZENTRAT

| | Methode | Einheit | Wert |
|--|-----------------|--------------------|-------------|
| Dichte 20° C | DIN 51757 | kg/m ³ | 1000 |
| Viskosität bei 40° | DIN 51562 | mm ² /s | 260 |
| Cu-Aktivität 10% in Mineralöl 3 Std bei 100°C | DIN EN ISO 2160 | - | max 1b |

LAGERUNG / ARBEITSICHERHEIT

Informationen zu Handhabung, Lagerung und Arbeitssicherheit entnehmen Sie bitte dem entsprechenden Sicherheitsdatenblatt.

Kompetenz schafft Fortschritt.

Dieses Datenblatt wurde nach bestem Wissen und Gewissen erstellt. Dennoch ist es möglich, dass das Produkt nicht für alle Anwendungen und Arbeitsumgebungen geeignet ist. Durch Weiterentwicklung von Produkt oder Produktion bedingte Datenänderungen bleiben vorbehalten. Jegliche Haftung und Garantie sind daher ausdrücklich ausgeschlossen.