



Mobil DTE 10 Excel™ Reihe

Mobil Industrial, Germany

Hydrauliköle höchster Qualität

Produktbeschreibung

Die Hydrauliköle der Mobil DTE 10 Excel™ Reihe sind Hochleistungsöle mit Verschleißschutz, die den Anforderungen moderner industrieller und mobiler Hochdruck-Hydrauliksysteme entsprechen.



Die Mobil DTE 10 Excel Reihe besteht aus sorgfältig ausgewählten Grundölen und einem geschützten Additivsystem, um ausgewogene Leistungen in einer Vielzahl von Anwendungen zu gewährleisten. Die Produkte weisen hervorragende Oxidations- und Temperaturbeständigkeit auf, was die Ölwechselintervalle verlängert und Ablagerungen in hochbelasteten Hydrauliksystemen mit hohen Drücken und Hochleistungspumpen minimiert. Die innovative „Keep-clean“-Leistung schützt vor Ausfällen von wichtigen hydraulischen Systemkomponenten wie Stelleinrichtungen mit engen Toleranzen und Proportionalventilen, die in zahlreichen modernen hydraulischen Systemen zu finden sind. Der hohe scherstabile Viskositätsindex ermöglicht einen breiten Betriebstemperaturbereich, wodurch maximale hydraulische Leistung und maximaler Anlagenschutz sowohl bei hohen als auch bei niedrigen Temperaturen gewährleistet ist. Das hervorragende Luftabscheidungsvermögen bietet zusätzlichen Schutz in Systemen mit geringer Haltezeit, was Kavitationsschäden und Nachlaufen vorbeugen hilft. Mit den sorgfältig ausgewählten Grundölen und Additiven können die Tests hinsichtlich akuter Wassertoxizität (LC-50, OECD 203) bestanden werden und das zinkfreie Verschleißschutzsystem bietet einen hohen Verschleißschutz in Zahnrad-, Flügelzellen- und Kolbenpumpen bei gleichzeitiger Minimierung der Ablagerungen.

Dank der Formulierung mit extensiver Labor- und Praxiserprobung kann die Mobil DTE 10 Excel-Reihe dabei helfen, messbare Steigerungen des Hydraulikwirkungsgrades im Vergleich zu anderen Mobil™-Hydraulikölen zu erreichen. Dies kann sich in einem geringeren Energieverbrauch oder verbesserter Maschinenleistung mit den entsprechenden Kosteneinsparungen niederschlagen.

Unter kontrollierten Laborversuchen zum Wirkungsgrad wurde gemessen, dass Mobil DTE 10 Excel bis zu sechs Prozent Verbesserung bei der Hydraulik-Pumpbarkeit im Vergleich zu Mobil DTE 20 beim Betrieb in Standard-Hydraulikanlagen erreicht.

In zusätzlichen Labor- und Praxisversuchen, die an einem breiten Spektrum moderner Hydraulikanlagen durchgeführt wurden, hat die Mobil DTE 10 Excel Reihe im Vergleich zu herkömmlichen Mobil-Hydraulikflüssigkeiten eine außergewöhnliche Öllebensdauer bewiesen. Dabei wurden diese Fluide bis zu drei Mal übertroffen, während die hervorragende Sauberkeit des Hydrauliksystems und der Schutz der Bestandteile unverändert blieben. Das Mobil DTE 10 Excel hat außerdem den Wert seines hohen Viskositätsindex und seiner hervorragenden Scherstabilität im erfolgreichen Betrieb bei Temperaturen von -34 °C bei unverändertem ISO-Viskositätsgrad bewiesen.

Das Mobil DTE 10 Excel wurde außerdem in Standard-Flügelzellenpumpen unter kontrollierten Bedingungen direkt mit Wettbewerbsprodukten getestet. Nach Abschluss des 30-Minuten-Tests führte Mobil DTE 10 Excel zu niedrigerer Wärmeerzeugung in der Anlage und die gemessenen Anlagentemperaturen lagen 6 °C bis 7 °C unter der von bestimmten Wettbewerbsprodukten, die unter identischen Bedingungen betrieben wurden.

*Energieeffizienz erläutert

Das Energieeffizienz-Logo ist ein Markenzeichen der Exxon Mobil Corporation. Die Energieeffizienz bezieht sich nur auf die Ölleistung im Vergleich mit den Standard-Hydraulikölen von ExxonMobil. Die eingesetzte Technologie ermöglicht bis zu 6 % Effizienzsteigerung in Hydraulikpumpen, im Vergleich zur Mobil DTE 20 Reihe im Test in Standard-Hydraulikanlagen. Der Energieeffizienz-Anspruch für dieses Produkt stützt sich auf Testergebnisse zur Verwendung des Fluids gemäß den in der Branche geltenden Normen und Verfahren. Effizienzverbesserungen variieren je nach Betriebsbedingungen und Anwendung entsprechend dem GLXX-Inhaltsbericht für die Mobil DTE 10 Excel Reihe.

Eigenschaften und Vorteile

Die Hydrauliköle der Mobil DTE 10 Excel Reihe ermöglichen hervorragende Hydrauliksystemleistung, außergewöhnlich hohe „Keep-clean“-Leistung und verlängern die Ölwechselintervalle. Die hydraulische Leistungsfunktion kann zu verringertem Energieverbrauch für industrielle und mobile Systeme führen, wodurch Betriebskosten gesenkt und die Produktivität verbessert werden. Ihre hervorragende Oxidations- und Temperaturbeständigkeit kann zur

Verlängerung der Öl- und Filterwechselintervalle beitragen und hilft dabei, Systeme sauber zu halten. Der hohe Verschleißschutz und die hervorragende Ölfilmfestigkeit bieten einzigartigen Systemschutz, was nicht nur weniger Ausfälle, sondern auch eine Verbesserung der Produktionskapazität bedeutet.

Eigenschaften	Vorteile
Hervorragende Hydraulikleistung	Potenziell reduzierter Energieverbrauch oder kürzere Reaktionszeiten
Ultra-Keep-clean-Leistung	Weniger Ablagerungen im System führen zu reduzierten Wartungsarbeiten und längerer Bauteilstandzeit
Scherstabilität, hoher Viskositätsindex	Nachhaltiger Bauteilschutz in einem weiten Temperaturbereich
Oxidations- und Temperaturbeständigkeit	Verlängerte Ölstandzeit auch bei extremen Betriebsbedingungen
Gute Verträglichkeit mit Elastomeren und Dichtungen	Lange Dichtungshaltbarkeit und reduzierte Wartung
Verschleißschutz	Trägt zur Reduzierung von Verschleiß und zu längeren Standzeiten für Pumpen und Bauteile bei
Exzellentes Luftabscheidevermögen	Vorbeugung von Kavitationsschäden in Systemen mit geringer Verweildauer
Kompatibilität mit unterschiedlichen Metallen	Trägt zur Gewährleistung der hervorragenden Leistung und zum Schutz für eine Vielfalt von verbauten Metallen bei

Anwendungen

- Hydrauliksysteme in industriellen und mobilen Anlagen, die unter Hochdruck und mit hohen Temperaturen in kritischen Anwendungen betrieben werden
- Hydrauliksysteme, die ablagerungsanfällig sind, wie hochmoderne CNC-Maschinen, besonders, wenn Servoventile mit engen Toleranzen verwendet werden
- Systeme, für die Kaltstart und hohe Betriebstemperaturen typisch sind
- Systeme, die eine hohes Lasttragevermögen und hohen Verschleißschutz benötigen
- Maschinen mit Komponenten aus vielen unterschiedlichen Metallen

Spezifikationen und Freigaben

Dieses Produkt hat die folgenden Zulassungen:	15	22	32	46	68	100	150
ARBURG Hydraulic Fluid				X			
BoschRexroth Fluid Rating List 90245			X	X	X		
DENSION HF-0			X	X	X		
FRANK MOHN Framo Hydraulic Cargo Pumping System				X			
Fives Cincinnati P-69					X		
Fives Cincinnati P-70				X			
HOCNF Norway-NEMS, Black	X	X	X	X	X	X	X
ORTLINGHAUS-WERKE GMBH ON 9.2.10				X	X	X	X

Dieses Produkt hat die folgenden Zulassungen:	15	22	32	46	68	100	150
STROMAG AG TM-000 327					X		

Dieses Produkt wird für Anwendungen empfohlen, die folgenden Freigaben erfordern:	15	22	32	46	68	100	150
EATON VICKERS 694 (enthält auch die ehemalige I-286-S, M-2950-S oder M-2952-S)			X	X	X		

Dieses Produkt erfüllt oder übertrifft die Anforderungen von:	15	22	32	46	68	100	150
DIN 51524-2:2006-09	X	X	X	X	X	X	X
DIN 51524-3:2006-09	X	X	X	X	X		
ISO L-HV (ISO 11158:1997)	X	X	X	X	X		
JCMAS HK VG32W			X				
JCMAS HK VG46W				X			
KRAUSS-MAFFEI Hydrauliköl				X			
VN 108 4.3.3 Aug 2014					X	X	X

Eigenschaften und Spezifikationen

Eigenschaft	15	22	32	46	68	100	150
Viskositätsklasse	ISO 15	ISO 22	ISO 32	ISO 46	ISO 68	ISO 100	ISO 150
Brookfield-Viskosität bei -20 °C, mPa.s, ASTM D2983			1090	1870	3990	11240	34500
Brookfield-Viskosität bei -30°C, mPa.s, ASTM D2983			3360	7060	16380	57800	
Brookfield-Viskosität bei -40°C, mPa.s, ASTM D2983	2620	6390	14240	55770			
Kupferstreifenkorrosion, 3 Stdn., 100 °C, Einstufung, ASTM D130	1B	1B	1B	1B	1B	1B	1B
Dichte bei 15,6 °C, kg/l, ASTM D 4052	0,837	0,841	0,846	0,850	0,862	0,877	0,881
Elektrische Durchschlagsfestigkeit, kV, ASTM D877	45	54	49	41			
FZG Fressverschleißtest, Schadenkraftstufe, DIN 51354			12	12	12	12	12
Flammpunkt, offener Tiegel nach Cleveland, °C, ASTM D92	178	212	215	232	240	241	246
Schaumverhalten, Seq. I, Stabilität, ml/ml, ASTM D892	0	0	0	0	2	0	0
Schaumverhalten, Seq. I, Tendenz, ml/ml, ASTM D892	20	20	20	20	20	20	20
Schaumverhalten, Seq. II, Stabilität, ml, ASTM D 892		0	0	0	0	0	0
Schaumverhalten, Seq. II, Tendenz, ml, ASTM D 892	20	20	20	20	20	20	20

Eigenschaft	15	22	32	46	68	100	150
Schaumverhalten, Seq. III, Stabilität, ml, ASTM D 892	0	0	0	0	0	0	0
Schaumverhalten, Seq. III, Tendenz, ml, ASTM D892	20	20	20	20	20	20	20
/s, ASTM D445 ² Kinematische Viskosität bei 100 °C, mm	4,07	5,07	6,63	8,45	11,17	13	17,16
/s, ASTM D445 ² Kinematische Viskosität bei 40 °C, mm	15,8	22,4	32,7	45,6	68,4	99,8	155,6
Pourpoint, °C, ASTM D97	-56	-52	-49	-43	-38	-34	-34
Scherstabilität, %KV-Verlust, CEC L-45-A-99	5	5	5	7	11	7	7
Viskositätsindex, ASTM D2270	168	164	164	164	156	127	120

Gesundheit, Sicherheit, Umwelt

Gesundheits- und Sicherheitshinweise zu diesem Produkt finden Sie im Sicherheitsdatenblatt, das Sie unter <http://www.msds.exxonmobil.com/psims/psims.aspx> abrufen können.

Alle in diesem Dokument verwendeten Marken sind Markenzeichen oder eingetragene Marken der Exxon Mobil Corporation oder eines der mit ihr verbundenen Unternehmen, sofern nicht anders angegeben.

05-2020

ExxonMobil Lubricants & Specialties Europe, division of ExxonMobil Petroleum & Chemicals BVBA.

This information relates only to products supplied in Europe (including Turkey) and the Former Soviet Union.

EXXONMOBIL LUBRICANTS & SPECIALTIES EUROPE, A DIVISION OF EXXONMOBIL PETROLEUM & CHEMICAL, BVBA (EMPC)

POLDERDIJKWEG

B-2030 Antwerpen

Belgium

Sollten Sie Fragen zu Mobil Produkten oder Services haben, wenden Sie sich bitte an unser Technical Helpdesk: <https://www.mobil.com/de/de-de/kontakt>

Typische Eigenschaften sind solche die mit normalen Produktionsabweichungen erlangt werden and stellen keine Spezifikation dar. Aufgrund der Herstellung in verschiedenen Schmierstoffmischanlagen sind auch unter normalen Herstellungsbedingungen Produktabweichungen zu erwarten, die die Produktleistung jedoch nicht beeinträchtigen. Die hierin enthaltenen Informationen können sich ohne weitere Benachrichtigung ändern. Möglicherweise sind einige Produkte vor Ort nicht erhältlich. Für weitere Informationen wenden Sie sich bitte an Ihren örtlichen ExxonMobil Kontakt oder besuchen Sie unsere Internetseite unter www.exxonmobil.com

Unsere US-amerikanische Muttergesellschaft, die Exxon Mobil Corporation, hat in ihrem Konzernverbund zahlreiche Tochtergesellschaften, viele von ihnen haben Namen, die die Begriffe Esso, Mobil oder ExxonMobil enthalten. Aus Vereinfachungsgründen werden diese Begriffe sowie Formulierungen wie Konzern, Gesellschaft, unser, wir und ihre stellenweise als verkürzte Bezugnahme auf bestimmte Gesellschaften oder Gruppen von Gesellschaften verwandt. Ebenso werden gelegentlich vereinfachende Beschreibungen gewählt, um globale oder regionale operative Einheiten bzw. global oder regional organisierte Sparten zu bezeichnen. Gleichermaßen hat ExxonMobil Geschäftsbeziehungen zu Tausenden von Kunden, Lieferanten, Behörden, Pächtern und andere Geschäftspartnern. In diesem Zusammenhang werden ebenfalls aus Vereinfachungsgründen Begriffe wie Unternehmen, Partner und andere verwandt, um eine Geschäftsbeziehung zu kennzeichnen. Derlei Bezeichnungen mögen nicht in jedem Falle exakt die konkrete Rechtsbeziehung widerspiegeln.

Energy lives here™

ExxonMobil



© Copyright 2003-2019 Exxon Mobil Corporation. All

Rights Reserved