



Mobil Pegasus™ 710

Mobil Industrial , Germany

Gasmotorenöl

Produktbeschreibung

Mobil Pegasus™ 710 ist ein leistungsstarkes Gasmotorenöl, das in erster Linie für die Schmierung moderner schnell-laufender Viertaktmotoren mit sehr geringem Ölverbrauch bestimmt ist. Diese Motoren sind im Allgemeinen in Magerbauweise konzipiert, bei der erhöhte Verteilerdrücke verhindern, dass ausreichend Schmierstoff in die Ventileführungsgebiete gelangt. Es wird auch für die Schmierung von Gaskompressoren empfohlen. Es besteht aus hochqualitativen mineralischen Grundölen und einem fortschrittlichen Additivsystem mit mittlerem Aschegehalt, das einen hervorragenden Schutz der Motor- und Kompressorkomponenten bietet. Es weist eine exzellente chemische Stabilität und Beständigkeit gegenüber Oxidation und Nitration auf. Pegasus 710 bietet einen hervorragenden Verschleißschutz des Ventiltriebs und Schutz vor Ablagerungen. Diese Leistungsvorteile in Kombination mit dem sehr effektiven Reinigungs- und Dispergiervermögen halten die Bildung von Asche- und Kohlenstoffablagerungen, die zu einer schlechten Motorleistung und Klopfen führen können, unter Kontrolle.

Durch seine hohe Alkalitätsreserve und die TBN-Rückhaltung ist es auch für Motoren geeignet, die mit Kraftstoffen betrieben werden, die geringe Mengen an korrosiven Stoffen wie Schwefelwasserstoff enthalten. Seine ausgezeichneten Korrosionsschutzeigenschaften schützen vor Korrosionsverschleiß in den Zylindern, Ventilbereichen und Lagern. Dies kann zu längerer Lebensdauer des Motors beitragen. Mobil Pegasus 710 bietet exzellenten Schutz gegen Riefenbildung und Verschleiß an Zylindern sowie Kolbenringen und gewährleistet minimalen Kolbenabrieb.

Eigenschaften/Vorteile

Mobil Pegasus 710 sorgt für sauberere Motoren, geringeren Verschleiß und verbesserte Motorleistung. Der Einsatz dieses Produkts trägt zu geringeren Wartungskosten und einer verbesserten Produktionsleistung bei. Seine exzellente chemische und Oxidationsstabilität verlängert die Ölwechselintervalle und reduziert die Filterkosten. Die hohe Alkalitätsreserve erlaubt den Gebrauch in Motoren, die mit Kraftstoffen mit geringen Mengen an korrosiven Stoffen im Brenngas betrieben werden.

Eigenschaften	Vorteile
Hervorragender Schutz gegen Verschleiß und Abrieb	Sehr guter Verschleißschutz der Motorkomponenten Reduzierter Verschleiß der Laufbuchsen von hochbelasteten Gasmotoren Bietet hervorragenden Anlaufschutz
Hohe Oxidations- und chemische Stabilität	Sauberere Motoren Verlängerte Ölwechselintervalle Niedrigere Filterkosten Ausgezeichneter Schutz vor Oxidation und Nitration
Moderne Formulierung mit mittlerem Aschegehalt	Schützt Ventilsitze und Oberflächen bei Viertakt-Motoren Kontrolliert Ascheablagerungen im Brennraum und verbessert die Leistung der Zündkerze
Hervorragender Rost- und Korrosionsschutz	Reduziert den Ventileführungsverschleiß bei Viertakt-Gasmotoren. Schützt Lager und Innenkomponenten.
Außergewöhnliche Alkalitätsreserve	Kontrolliert die Säurebildung im Öl Schützt Motorkomponenten vor Säureeinwirkung

Anwendungen

- Fremdgezündete 4-Takt-Gasmotoren mit sehr geringem Ölverbrauch
- Motoren mit Verschleiß und Korrosion am Ventiltrieb
- Motoren, die mit Kraftstoffen betrieben werden, die einen geringen Anteil an Schwefel- und Chlorverbindungen enthalten.
- Hubkolbenverdichter, die Erdgas komprimieren
- Hochleistungsmotoren oder Motoren mit Umgebungsbedingungen, die bei hohen Temperaturen bei oder über der Nennleistung betrieben werden.

Spezifikationen und Freigaben

Dieses Produkt hat die folgenden Zulassungen:

INNIO Waukesha Motoren mit Kraft-Wärme-Kopplung, die mit Pipeline-Qualitätsgas betrieben werden

Rolls-Royce Solutions Augsburg (ehemals MTU Onsite Energy) Gasmotoren der Reihe 400 – alle Motoren mit Biogas, Klärgas und Deponiegas

MAN M 3271-4

INNIO Jenbacher TI 1000-1109 (Treibgas Klasse B, Typ 2 & 3)

MAN Energy Solutions Augsburg (ehemals MAN B&W): mittelschnell laufende, mit Erdgas betriebene Viertaktmotoren

GUASCOR – Alle Erdgas-Modelltypen (außer 86EM und 100EM)

Typische Produktdaten

Eigenschaft	
Klasse	SAE 40
Sulfatasche, Masse %, ASTM D874	1,0
Flammpunkt, offener Tiegel nach Cleveland, °C, ASTM D92	249
Kinematische Viskosität bei 100 °C, mm ² /s, ASTM D445	13,2
Viskosität bei 40 °C, mm ² /s, ASTM D445	121
Pourpoint, °C, ASTM D97	-15
Spezifische Dichte, 15,6 °C/15,6 °C, ASTM D1298	0,896
Viskositätsindex, ASTM D2270	98
Dichte 15°C, kg/l, BERECHNET	0,896
Basenzahl – Xylen/Essigsäure, mg KOH/g, ASTM D2896 (*)	6,8

(*) Bei Verwendung anderer Lösungsmittel mit ASTM-Freigabe können die Ergebnisse abweichen.

Gesundheit, Sicherheit und Umwelt

Gesundheits- und Sicherheitshinweise zu diesem Produkt finden Sie im Sicherheitsdatenblatt, das Sie unter <http://www.msds.exxonmobil.com/psims/psims.aspx> abrufen können.

Alle in diesem Dokument verwendeten Marken sind Markenzeichen oder eingetragene Marken der Exxon Mobil Corporation oder eines der mit ihr verbundenen Unternehmen, sofern nicht anders angegeben.

01-2023

ExxonMobil Lubricants & Specialties Europe, division of ExxonMobil Petroleum & Chemicals BVBA.

This information relates only to products supplied in Europe (including Turkey) and the Former Soviet Union.

EXXONMOBIL LUBRICANTS & SPECIALTIES EUROPE, A DIVISION OF EXXONMOBIL PETROLEUM & CHEMICAL, BVBA (EMPC)

POLDERDIJKWEG

B-2030 Antwerpen

Belgium

Sollten Sie Fragen zu Mobil Produkten oder Services haben, wenden Sie sich bitte an unser Technical Helpdesk: <https://www.mobil.com/de/de-de/kontakt>

Typische Eigenschaften sind solche die mit normalen Produktionsabweichungen erlangt werden and stellen keine Spezifikation dar. Aufgrund der Herstellung in verschiedenen Schmierstoffmischanlagen sind auch unter normalen Herstellungsbedingungen Produktabweichungen zu erwarten, die die Produktleistung jedoch nicht beeinträchtigen. Die hierin enthaltenen Informationen können sich ohne weitere Benachrichtigung ändern. Möglicherweise sind einige Produkte vor Ort nicht erhältlich. Für weitere Informationen wenden Sie sich bitte an Ihren örtlichen ExxonMobil Kontakt oder besuchen Sie unsere Internetseite unter www.exxonmobil.com

Unsere US-amerikanische Muttergesellschaft, die Exxon Mobil Corporation, hat in ihrem Konzernverbund zahlreiche Tochtergesellschaften, viele von ihnen haben Namen, die die Begriffe Esso, Mobil oder ExxonMobil enthalten. Aus Vereinfachungsgründen werden diese Begriffe sowie Formulierungen wie Konzern, Gesellschaft, unser, wir und ihre stellenweise als verkürzte Bezugnahme auf bestimmte Gesellschaften oder Gruppen von Gesellschaften verwandt. Ebenso werden gelegentlich vereinfachende Beschreibungen gewählt, um globale oder regionale operative Einheiten bzw. global oder regional organisierte Sparten zu bezeichnen. Gleichermaßen hat ExxonMobil Geschäftsbeziehungen zu Tausenden von Kunden, Lieferanten, Behörden, Pächtern und andere Geschäftspartnern. In diesem Zusammenhang werden ebenfalls aus Vereinfachungsgründen Begriffe wie Unternehmen, Partner und andere verwandt, um eine Geschäftsbeziehung zu kennzeichnen. Derlei Bezeichnungen mögen nicht in jedem Falle exakt die konkrete Rechtsbeziehung widerspiegeln.

Energy lives here™

ExxonMobil

Exxon Mobil  

© Copyright 2003-2023 Exxon Mobil Corporation. All Rights Reserved