

PRODUKTINFORMATION

SICOM® HYD HLP ZAF - REIHE

ZINKFREIES HYDRAULIKÖL HLP NACH DIN 51 524 TEIL 2

BESCHREIBUNG / ANWENDUNG

SICOM® HYD HLP ZAF-Produkte sind hochwertige, zinkfreie Hydrauliköle vom Typ HLP. Sie werden aus sorgfältig ausgewählten solventraffinierten Grundölen mit natürlichem Viskositätsindex hergestellt.

SICOM® HYD HLP ZAF-Produkte sind sowohl in allen Hydrauliksystemen voll einsetzbar, wenn Hydrauliköle des Typs HLP oder HL gefordert werden, als auch für leichtbelastete Zahnradübertragungen und Lager. Außerdem sind sie geeignet als Umlauföle für Vakuumpumpen und allgemeine Maschinenschmierung, jedoch nicht als Turbinenöl.

EIGENSCHAFTEN / VORTEILE

- ausgezeichneter Schutz vor Verschleiß und Korrosion
- hohe Oxidationsstabilität
- sehr gute Demulgierung
- hervorragendes Luftabscheidevermögen, das Schaumbildung weitestgehend ausschließt
- neutrales Verhalten gegenüber Kunststoffdichtungen
- niedriger Fließpunkt

LEISTUNGSBEREICH

- übertreffen die Mindestanforderungen nach DIN 51 524 Teil 2: Hydrauliköle HLP

TECHNISCHE DATEN

	ZAF 32	ZAF 46	ZAF 68
Dichte bei 15°C, kg/m³	852	865	873
Kinemat. Viskosität bei 40°C, mm²/s	32,00	46,00	68,00
Viskositätsindex	98	103	104
Flammpunkt (COC), °C	205	215	248
Pourpoint, °C	-35	-30	-30

LAGERUNG / ARBEITS SICHERHEIT

Informationen zu Handhabung, Lagerung und Arbeitssicherheit entnehmen Sie bitte dem entsprechenden Sicherheitsdatenblatt.

Kompetenz schafft Fortschritt.

Dieses Datenblatt wurde nach bestem Wissen und Gewissen erstellt. Dennoch ist es möglich, dass das Produkt nicht für alle Anwendungen und Arbeitsumgebungen geeignet ist. Durch Weiterentwicklung von Produkt oder Produktion bedingte Datenänderungen bleiben vorbehalten. Jegliche Haftung und Garantie sind daher ausdrücklich ausgeschlossen.