

## PRODUKTINFORMATION

# SICOM® MKS A 180

## RÜCKSTANDSFREIES BEARBEITUNGSÖL

### BESCHREIBUNG / ANWENDUNG

SICOM® MKSA 180 ist ein leichtflüchtiges, rückstandsfreies Stanz- und Tiefziehöl für Stahl, Edelstahl, Aluminium und Buntmetalle.

SICOM® MKSA 180 wird zum Ziehen, Tiefziehen, Stanzen, Prägen, Rollumformung und Falzen von Blechen und Profilen eingesetzt.

SICOM® MKSA 180 eignet sich besonders zum Stanzen, Tiefziehen, Sägen, Bohren, Gravieren, Profilieren, Biegen von Stahl, Edelstahl, Aluminium und Buntmetallen mit hohen Bearbeitungsparametern und Standzeiten.

Durch die rasche Verdunstung von SICOM® MKS A 180 können die Teile nicht zusammenkleben, so dass bei der Anwendung ohne eine zusätzliche Entfettung gearbeitet werden kann.

Der Auftrag von SICOM® MKS A 180 erfolgt mittels Walzen, Tropföler oder Sprühanlagen.

### EIGENSCHAFTEN / VORTEILE

- verdunstet rückstandslos
- keine Nachreinigung erforderlich
- sehr gutes Netzvermögen
- frei von Chlor oder Schwermetallverbindungen
- lange Werkzeugstandzeiten
- hohe Oberflächengüten
- keine Fleckenbildung

### TECHNISCHE DATEN

	Method	Einheit	Wert
<b>Dichte bei 15 °C</b>	DIN 51757	kg/m <sup>3</sup>	800
<b>Viskosität bei 20° C</b>	DIN 51562	mm <sup>2</sup> /s	2,0
<b>Flammpunkt PM</b>	DIN EN 22719	°C	63
<b>Cu-Korrosion</b>	DIN EN ISO 2160	Korr.-Grad	1

### LAGERUNG / ARBEITSSICHERHEIT

Informationen zu Handhabung, Lagerung und Arbeitssicherheit entnehmen Sie bitte dem entsprechenden Sicherheitsdatenblatt.

**Kompetenz schafft Fortschritt.**

Dieses Datenblatt wurde nach bestem Wissen und Gewissen erstellt. Dennoch ist es möglich, dass das Produkt nicht für alle Anwendungen und Arbeitsumgebungen geeignet ist. Durch Weiterentwicklung von Produkt oder Produktion bedingte Datenänderungen bleiben vorbehalten. Jegliche Haftung und Garantie sind daher ausdrücklich ausgeschlossen.