

PRODUKTINFORMATION

SICOM® POLYFORMFLUID 3000

MINERALÖLFREIES WASSERLÖSLICHES SPEZIALFLUID ZUM PROFILIEREN VON VERZINKTEN MATERIALIEN

BESCHREIBUNG / ANWENDUNG

SICOM® Polyformfluid 3000 ist ein auf einem Hochleistungspolymer aufgebautes Produkt speziell für das Profilwalzen sowie Umformarbeiten, wie Stanzen und Tiefziehen von verzinkten und sendzimir verzinkten Materialien. Auch Edelstähle sowie Buntmetalle und Aluminiumknetlegierungen lassen sich problemlos mit SICOM® Polyformfluid 3000 bearbeiten.

Ausschleppverluste sind bei dem feinstdispers eingestellten Schmierstoff sehr gering.

Auf Grund der hohen Leistung sowie der guten Kühlung ist ein Einsparpotenzial von mehr als 30% gegenüber konventionellen Kühlschmierstoffen bei der Verwendung von SICOM® Polyformfluid 3000 möglich.

Eine neue Inhibierung sorgt bei SICOM® Polyformfluid 3000 für einen optimalen Korrosionsschutz gegen Weißrostbildung.

Nach der Bearbeitung verbleibt ein kaum wahrnehmbarer Film auf der Oberfläche, der leicht mit warmem Wasser entfernbar ist.

SICOM® Polyformfluid 3000 ist frei von Mineralöl, Chlor, Silikon und Teflon.

Bei einer anschließenden Weiterbearbeitung wie Schweißen oder Hartlöten entsteht durch SICOM® Polyformfluid 3000 keine Belastung für die Mitarbeiter. Auch Kleben, Lackieren und Lasern kann oft ohne Waschen durchgeführt werden.

SICOM® Polyformfluid 3000 ist borfrei und frei von Formaldehydabspaltern.

SICOM® Polyformfluid 3000 wird je nach Anwendung von 10 – 20 Gew. % zum Umformen bzw. Profilieren verzinkter Bleche eingesetzt.

Bei extremen Umformoperationen von hochfesten Materialien wie Chrom-Nickel-Stählen o.ä. liegt die Einsatzkonzentration zwischen 50-100 Gew. %

EIGENSCHAFTEN / VORTEILE

- sehr hohe Inhibierung gegen Weißrost
- sehr gute Hautverträglichkeit
- geruchsarm
- mineralölfrei
- keine Belastung der Umgebungsluft nach der Umformung
- sehr niedriger Verbrauch
- sehr hohe Werkzeugstandzeiten
- leichte Entfettung

HINWEISE ZUR ANWENDUNG

Einsatzkonzentrationen (Empfehlung):

- | | |
|-----------------------------------|-----------|
| • Ziehen von Materialien bis 5 mm | 10 – 15 % |
| • Ziehen von Materialien > 5 mm | 15 – 20 % |
| • Extreme Umformoperationen | pur |

Kompetenz schafft Fortschritt.

Dieses Datenblatt wurde nach bestem Wissen und Gewissen erstellt. Dennoch ist es möglich, dass das Produkt nicht für alle Anwendungen und Arbeitsumgebungen geeignet ist. Durch Weiterentwicklung von Produkt oder Produktion bedingte Datenänderungen bleiben vorbehalten. Jegliche Haftung und Garantie sind daher ausdrücklich ausgeschlossen.

PRODUKTINFORMATION

TECHNISCHE DATEN

	Methode	Einheit	Wert
Dichte bei 20 °C	DIN 51737	kg/m³	1021
Refraktometerfaktor	-	% pro °Brix	5,0
Mineralölgehalt	-	Gew.%	0
Korrosionsschutz 4 %ig	DIN 51360 Teil 2	-	R0/S0
pH-Wert, 15 %-ig	DIN 51369	-	8,1
pH-Wert, pur	DIN 51369	-	8,4

LAGERUNG / ARBEITSSICHERHEIT

Informationen zu Handhabung, Lagerung und Arbeitssicherheit entnehmen Sie bitte dem entsprechenden Sicherheitsdatenblatt. Das Produkt sollte weder bei Temperaturen unter 0°C noch über +40°C gelagert werden. Die maximale Lagerungsdauer beträgt 6 Monate.

Kompetenz schafft Fortschritt.

Dieses Datenblatt wurde nach bestem Wissen und Gewissen erstellt. Dennoch ist es möglich, dass das Produkt nicht für alle Anwendungen und Arbeitsumgebungen geeignet ist. Durch Weiterentwicklung von Produkt oder Produktion bedingte Datenänderungen bleiben vorbehalten. Jegliche Haftung und Garantie sind daher ausdrücklich ausgeschlossen.