

PRODUKTINFORMATION

SICOM® 112

WASSERMISCHBARER, TEILSYNTHETISCHER EP-KÜHLSCHMIERSTOFF

BESCHREIBUNG / ANWENDUNG

SICOM® 112 ist ein wassermischbarer, teilsynthetischer EP-Kühlschmierstoff auf Basis alternativer Amine für die spangebende Metallbearbeitung.

SICOM® 112 ist ein EP-Kühlschmierstoff für die Zerspanung von Aluminiumlegierungen ebenso wie für die anspruchsvolle Bearbeitung von Stahl, Gusseisen und NE-Metallen.

SICOM® 112 ist frei von chlororganischen Substanzen, Nitrit und sekundären Aminen.

EIGENSCHAFTEN / VORTEILE

- halbtransparent, feindispers
- guter Schaumzerfall
- ausgezeichnete Spülwirkung
- hohe Stabilität, gute Standzeiten
- geringer Wartungsaufwand
- gute Hautverträglichkeit
- angenehm im Geruch

HINWEISE ZUR ANWENDUNG

Einsatzkonzentrationen (Empfehlung):

- Zerspanen von Stahl und NE-Metallen > 4 %
- Zerspanen von zäharten Stählen und Temperguss > 5 %
- Zerspanen von Aluminiumlegierungen > 5 %

TECHNISCHE DATEN

	Methode	Einheit	Wert
Viskosität bei 20 °C (Konz.)	-	mm ² /s	200
Refraktometerfaktor	-	-	1,0
Mineralölgehalt (Konz.)	-	%	36
Korrosionsschutz	DIN 51360 Teil 1	Note 0	4 %
pH-Wert, 5 % ig	-	-	9,1

LAGERUNG / ARBEITSSICHERHEIT

Informationen zu Handhabung, Lagerung und Arbeitssicherheit entnehmen Sie bitte dem entsprechenden Sicherheitsdatenblatt. Konzentrat frostfrei lagern.

Kompetenz schafft Fortschritt.

Dieses Datenblatt wurde nach bestem Wissen und Gewissen erstellt. Dennoch ist es möglich, dass das Produkt nicht für alle Anwendungen und Arbeitsumgebungen geeignet ist. Durch Weiterentwicklung von Produkt oder Produktion bedingte Datenänderungen bleiben vorbehalten. Jegliche Haftung und Garantie sind daher ausdrücklich ausgeschlossen.