

MARCOL

52, 82, 122, 172

Beschreibung:

Die MARCOL Sorten sind sorgfältig ausraffinierte, niedrigviskose medizinische Weißöle der internationalen ESSO Organisation, die weltweit verfügbar sind. Sie erfüllen die höchsten Reinheitsanforderungen der europäischen Pharmakopöen. MARCOL 82, 122 und 172 fallen in den dort angegebenen Viskositätsbereich für Paraffinum perliquidum. Weitere herausragende charakteristische Merkmale der MARCOL Weißöle sind:

- wasserhelles Aussehen;
- geruchslos, ohne Geschmack;
- hohe Farbstabilität bei Einwirkung von Wärme und Licht;
- gute Oxidationsstabilität;
- keine aromatischen Kohlenwasserstoffe.

Anwendung:

Medizinische Weißöle der MARCOL Reihe werden vor allem dann eingesetzt, wenn besonders hohe Anforderungen an die Reinheit von Mineralölen gestellt werden oder die Verwendung von medizinischen Weißölen gesetzlich vorgeschrieben ist.

MARCOL Weißöle werden in folgenden Industrie- und Gewerbebranchen eingesetzt:

- **Pharmazeutische Industrie**
 - Trägermedium für feste und halbfeste Bestandteile von medizinischen Zubereitungen
 - Trennmittel für die Herstellung von Kapseln und Tabletten
 - Grundlage für Salben und Laxative

- **Kosmetische Industrie**

- Grundkomponente für die Herstellung von Salben, Pasten, Haar- und Hautpflegemitteln, Lippenstiften, Schutz- und Reinigungscremen

- **Lebensmittel- und Verpackungsindustrie**

- Schmierung von Verpackungsmaschinen für Lebensmittel
- Schmierung von Maschinen, die Verpackungsmaterial für Lebensmittel herstellen
- Absorptionsmittel in Extraktionsanlagen von Ölmühlen

- **Chemische Industrie**

- Prozeß- und Verfahrensol

- **Textilindustrie**

- Herstellung von hochwertigen Textilhilfsmitteln
- Herstellung von Kunstfasern

Qualitätsstandards:

MARCOL Weißöle entsprechen den

- Reinheitsanforderungen des deutschen Arzneibuches (DAB 1996);
- Anforderungen des Europäischen Arzneibuches;
- Anforderungen der US Food and Drug Administration (FDA), Regulations 21 CFR 172.878 und 21 CFR 178.3620 (a).

Produktdaten:

Siehe Rückseite.

<u>Typische Produktdaten</u>						<u>Prüfmethode</u>
		52	82	122	172	
Aussehen			wasserhell, klar			visuell
Farbe	Farbzahl		+30			DIN 51411
Dichte bei 15 °C		830	844	852	860	DIN EN ISO 12185
Kinematische Viskosität bei	20 °C, mm ² /s	14,5	33	56	84	DIN 51562
	40 °C, mm ² /s	7,4	15	23	32	
Flammpunkt (Cleveland o.T.)	°C	165	190	218	222	DIN EN 22592
Pourpoint	°C	-12	-9	-12	-9	DIN ISO 3016
Anilinpunkt	°C	100	105	110	112	ASTM D 482
Brechzahl		1,457	1,466	1,472	1,470	DIN 51423 Teil 2
Siedebereich	IBP, °C	300	330	330	360	ASTM D 1160
	FBP, °C	365	455	520	500	
Kohlenstoffverteilung	C _A , %	0	0	0	0	In Anlehnung an DIN 51378
	C _N , %	36	36	28	36	
	C _P , %	64	64	72	64	
Dynamische Viskosität bei 20 °C	mPa·s	12	28	47	72	DAB 1996
Relative Dichte bei 20 °C		0,82	0,84	0,84	0,85	DAB 1996
Löslichkeit in	Ether		löslich			DAB 1996
	Chloroform		löslich			
	Kohlenwasserstoffen		löslich			
	Wasser		unlöslich			
	Ethanol		schwer löslich			
Prüfung auf Reinheit			entspricht			DAB 1996
- sauer und alkalisch reagierende Substanzen			den Anforderungen			
- polycyclische aromatische Kohlenwasserstoffe						
- Verhalten gegen Schwefelsäure						
- feste Paraffine						

Gesundheitsschutz: Beim Umgang mit Schmierstoffen sind die allgemeinen Regeln des Arbeitsschutzes zu beachten! Weitere Informationen entnehmen Sie bitte unserem Sicherheitsdatenblatt.

Wichtiger Hinweis:

Die Auswahl eines Prozessöles richtet sich nach dem Verwendungszweck. Alle in dieser Produktinformation gemachten Angaben entbinden den Anwender nicht von der Durchführung geeigneter Versuche, welche die Eignung des Öles für den geplanten Anwendungsfall sicherstellen.